

## Technisches Datenblatt NANO REAL STONE



**Oberfläche:** Das flexible Echtsteinlaminat hat eine Stärke von 0,6 mm und wird zur Beschichtung von Trägerplatten (MDF, Spanplatte etc.) genutzt. Auf der Rückseite wird eine Folie angebracht, welche den Ausgleich und somit die Stabilität der Platte garantieren soll. Zur Herstellung von Möbelfronten welche in Berührung mit Schmutz und Feuchtigkeit kommen, kann auf Anfrage ein durchsichtiger Versiegelungslack aufgetragen werden.

### TECHNISCHE DATEN

<b>Trägerplatte:</b>	MDF oder Spanplatte (Stärken: 16,18 o 19 mm)
<b>Sichtseite:</b>	0,6 mm Echtsteinlaminat
<b>Rückseite:</b>	Ausgleichsfolie in weiß oder mit dem Stein identisch
<b>Standardformate:</b>	2400 x 1200 mm (Produktionsaufträge) 1200 x 610 mm (als Lagerware vorrätig)
<b>Eigenschaften:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Echtsteinoberfläche</li> <li>▪ Im Falle einer Versiegelung kann die Oberfläche mit jedem beliebigen Haushaltstypischen Mittel geputzt werden</li> <li>▪ REAL STONE Produkte eignen sich zum Bohren, Kleben, Sägen und Schrauben</li> </ul>
<b>Anwendungsbereiche:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Küchen- und Badmöbelproduktion</li> <li>▪ Interior Design</li> <li>▪ Wandverkleidung</li> </ul>

Letzte Aktualisierung: 07.2019/MA  
Otto Vertrieb GmbH & Co. KG – Bunsenstr. 23 – 32052 Herford  
Für weitere Informationen: [www.otto-vertrieb.de](http://www.otto-vertrieb.de)

**Disclaimer:** the information contained in this data sheet is intended as a suggestion for optimum description and use of product. No responsibility is assumed for production results.